

Der Systempartner.

HOLZAMMER

Entwicklung
Spritzguss
Lackierung
Montage
Formenbau
Modellbau

HOLZAMMER
est. 1949
produktiv • konstruktiv • kreativ



HOLZAMMER mit Stammsitz bei Neumarkt i.d. OPf. ist seit 70 Jahren einer der wichtigsten Systemanbieter für Einzel- und Komplettkomponenten mit Schwerpunkt Medizintechnik.

Die Kernkompetenzen der **HOLZAMMER** Gruppe sind Entwicklungs- und Konstruktionsdienstleistungen, Modell- und Formenbau, Kunststoffspritzgießen, Oberflächenveredelung und Montage samt komplexer Verpackungslösungen.

Unsere weltweit ansässigen Kunden werden von uns von der ersten Idee bis zum fertigen Serienprodukt betreut.

An unseren Standorten in Bayern und Thüringen präsentieren wir uns als zukunftsorientierte, aufstrebende Unternehmensgruppe - getragen von unseren 200 hoch motivierten Mitarbeitern.

Entwicklung



..... **HOLZAMMER**
produktiv • konstruktiv • kreativ



Bei jedem unserer **HOLZAMMER** Projekte nutzen wir den großen Vorteil, dass wir alle Kompetenzen an einem Standort vereinen und als erfahrenes Team Hand in Hand arbeiten.

So können wir jeden Schritt des Entwicklungs- und Entstehungsprozesses überwachen und gegebenenfalls direkt eingreifen. Dadurch entwickeln wir Ihr Produkt fertigungs- und montagegerecht, unter Einhaltung Ihrer Budget- und Terminvorgaben.

Spritzguss

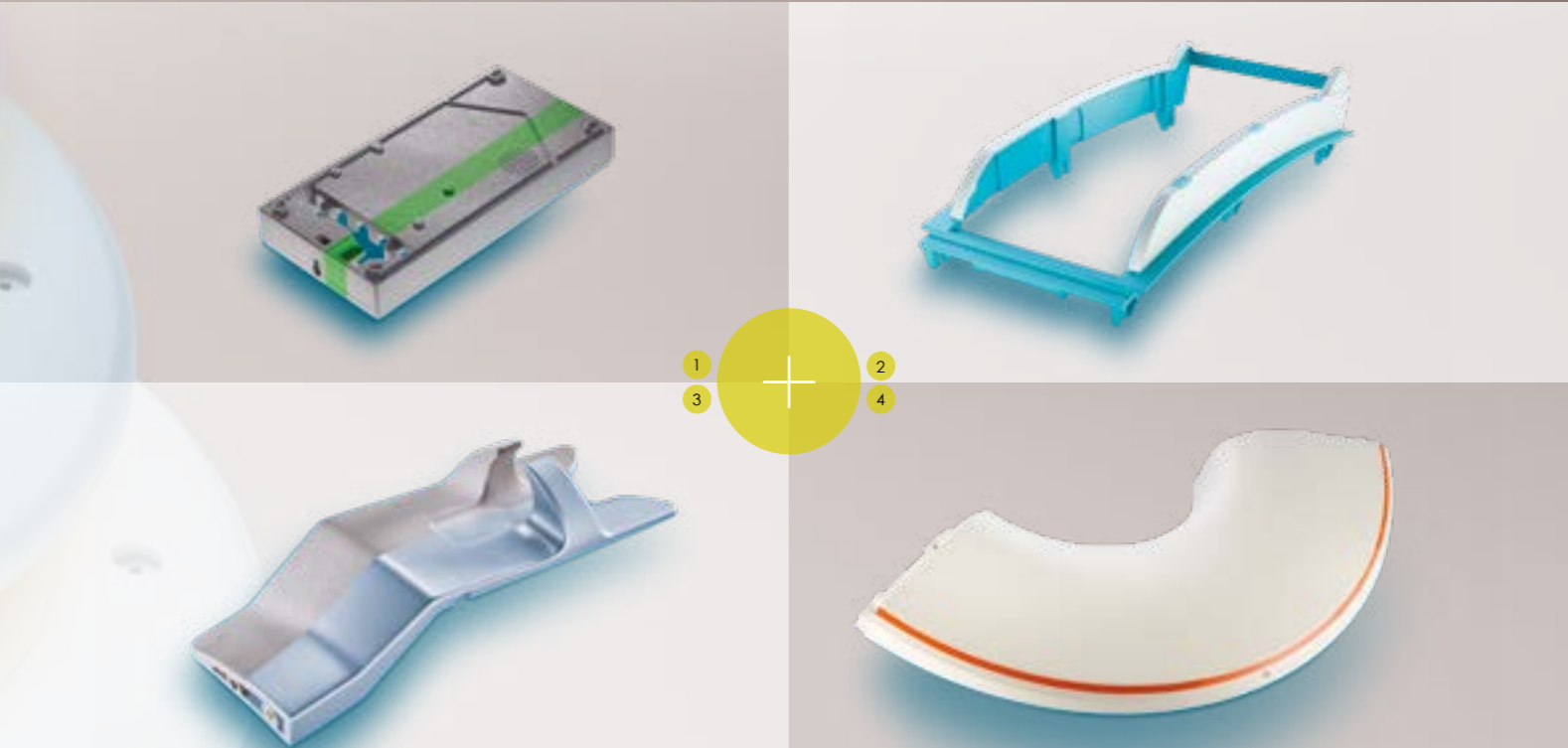


Mit unserem modernen Maschinenpark (Zuhaltekräfte von 1.200 kN bis 16.000 kN) verarbeiten wir nahezu alle granulierten thermoplastischen Kunststoffe. Wegen unseres optimal und nach höchsten Qualitätsstandards abgestimmten Workflows ist die Fertigung bei **HOLZAMMER** sogar schon ab kleinen Stückzahlen wirtschaftlich.

Der Thermoplastische Schaumguss (TSG) - eines unserer Spezialgebiete - eignet sich hervorragend für komplexe, technische Bauteile mit stark unterschiedlichen Wandstärken - wie z.B. für große Gehäusebauteile.

- 1 **Chassis** für ein Anästhesiegerät (Material ABS, Teilgewicht 11,3 kg, TSG - Spritzguss)
- 2 **Dichtung** hochelastisch (Material TPE grün eingefärbt, Teilgewicht 73 gr)
- 3 **Blende** für eine Bedieneinheit (Material ABS V0, Teilgewicht 460 gr, TSG-Spritzguss)
- 4 **Trifftrettabdeckung** (Material TPE grau eingefärbt, Teilgewicht 504 gr)

Lackierung



Das Oberflächenfinish bestimmt das Erscheinungsbild Ihres Produktes nachhaltig. Ob strukturierte oder glatte Lackierung, ein- oder mehrfarbig, wir begleiten Sie mit der Umsetzung des Farbdesigns von Anfang an. Die Lackierung erfolgt bei **HOLZAMMER** mittels automatisierter Robotertechnologie oder von einem Fachlackierer per Hand. Auf Wunsch bedrucken, bekleben, metallisieren oder polieren wir auch jedes Ihrer Teile.

Um die subjektive visuelle Beurteilung der lackierten Bauteile zu unterstützen, führen wir zur Qualitätssicherung verschiedenste Farb- und Glanzgratmessungen durch, prüfen die Haftung und Dicke der Lackschichten und nicht zuletzt das ganze Bauteil in einer speziellen Prüfkammer unter normierten Bedingungen.

- 1 **Bauteil** für Zeiterfassungssysteme (Feinstruktur),
- 2 für Geldzählmaschinen (silberner Glattlack halbgläzend und zweite Farbe in Feinstruktur),
- 3 für Hochleistungs-Diodenlaser (Glattlack glänzend, kompliziert zu lackierende Geometrie),
- 4 für rückseitige Abdeckung eines CT-Gerätes (Feinstruktur, Glatt- und Klarlack sowie Zweifarblackierung)

Montage

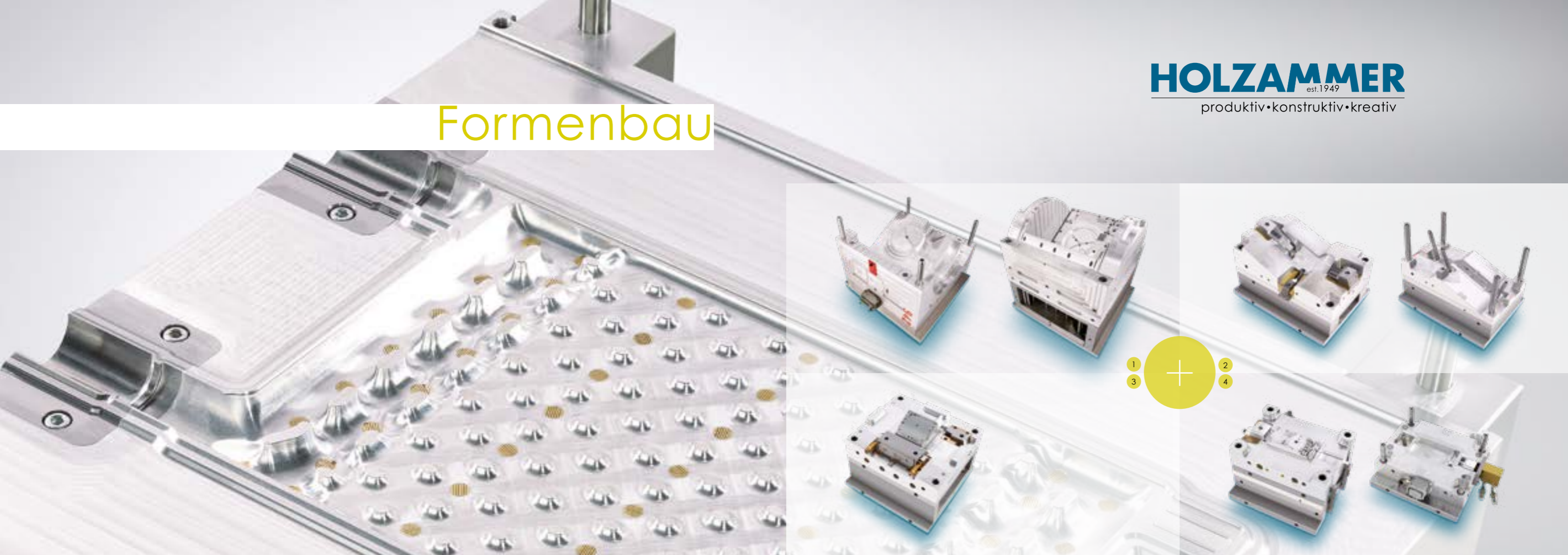


Als abschließende Veredelungsstufe folgt unsere **HOLZAMMER** Montage. Hier fügen wir auf individuell eingerichteten Fertigungslinien die Spritzgussteile mit mechanischen und elektronischen (im ESD geschützten Bereich) Einzelkomponenten zu komplexen Baugruppen zusammen.

Nach umfangreichen Prüfungen und Dokumentationen übernehmen wir auf Wunsch schließlich die gesamte Logistik bis an Ihren Produktionsprozess und stellen, falls erforderlich, hierfür auch optimierte Pendelverpackungen bereit.

- 1 **Komponente** für ein MRT (Magnetresonanztomograph)
- 2 **Montageeinheit** für ein Anästhesiegerät, bestehend aus ca. 500 Einzelkomponenten
- 3 **Fahrgestell** für ein medizinisches Gerät
- 4 **Bedienpanel** für ein Mammographiegerät

Formenbau

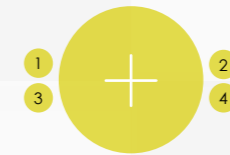
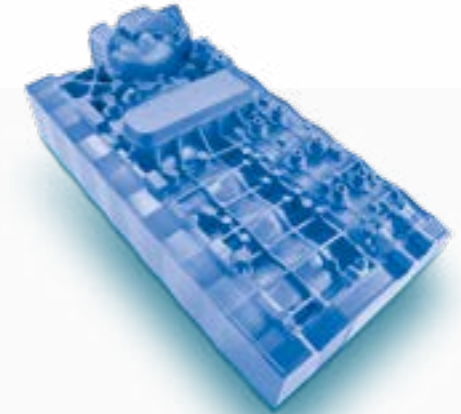
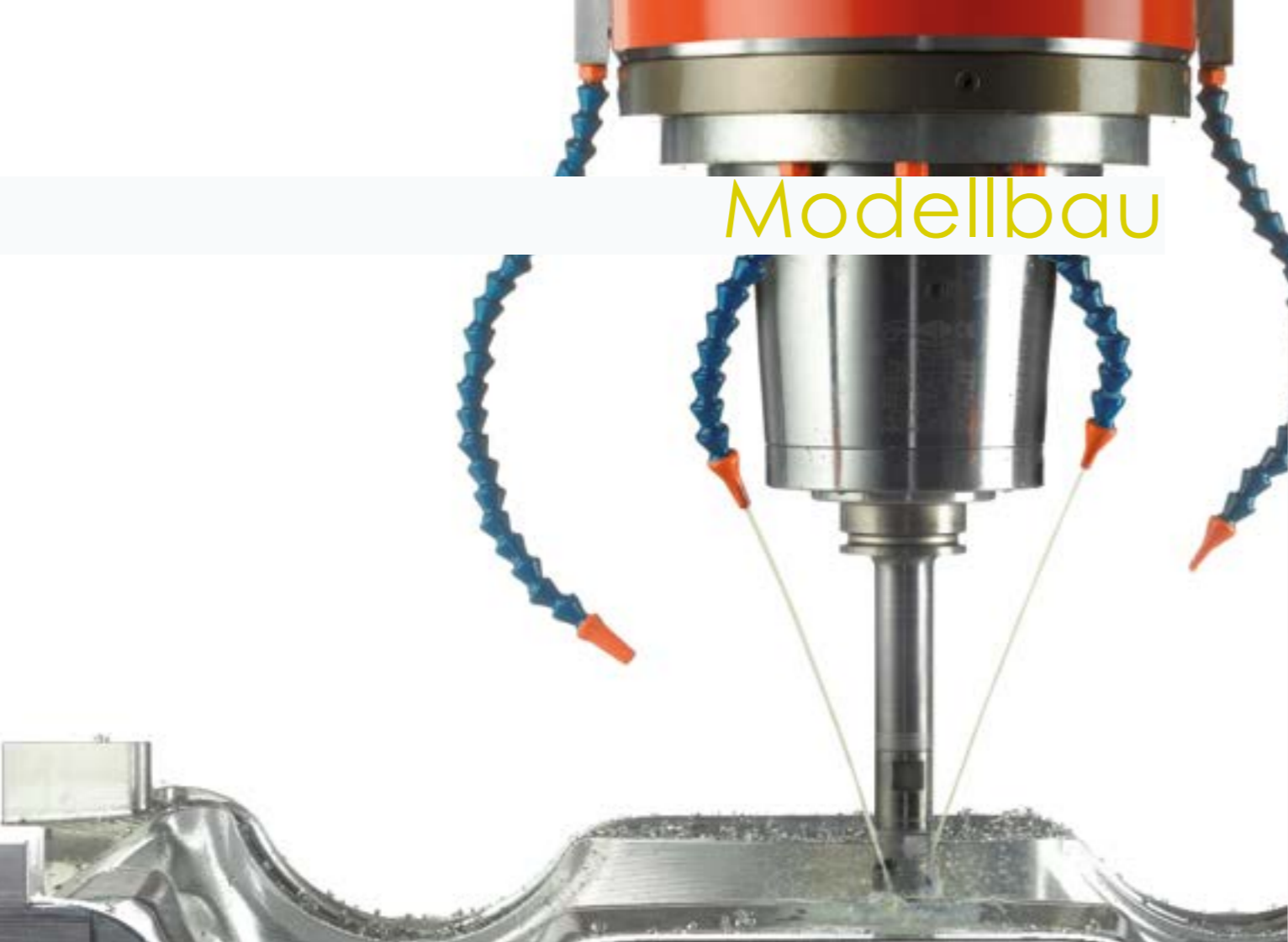


Wir bauen im **HOLZAMMER** Stammwerk in Sengenthal hochpräzise Werkzeuge für den thermoplastischen Kunststoffspritzguss. Egal ob für das TSG Verfahren (Thermoplastischer Schaumguss) oder den Kompaktspritzguss. Unser Schwerpunkt liegt in der Fertigung von Großwerkzeugen (in Stahl-Aluminium Kombination oder in reiner Stahlbauweise) bis zu einem Gewicht von 15 Tonnen und einer maximalen Baugröße von 2.000 mm x 2.000 mm x 1.500 mm. Die präventive Wartung und Reparatur unserer Werkzeuge gewährleistet nicht nur intern einen störungsfreien Betrieb, sondern wird von uns auch als Dienstleistung für Fremdwerkzeuge angeboten.

In Zusammenarbeit mit unserer **HOLZAMMER** Konstruktionsabteilung realisieren wir Vorrichtungen, Prüflern sowie Schäum- und Tiefziehformen nach kundenspezifischen Wünschen. Der eigene Prototypenbau rundet unser Leistungsspektrum ab.

- 1 **Spritzgusswerkzeug** mit Heißkanal für eine Komponente von Blutanalyse-Geräten,
- 2 mit drei Schrägschiebereinheiten für Hochleistungs-Diodenlaser,
- 3 in kombinierter Stahl-Aluminiumbauweise für technische Messgeräte,
- 4 mit hydraulischer und mechanischer Schiebereinheit für ein Zeiterfassungssystem

Modellbau



Unseren technischen Modellbau haben wir auf die typischen Industrieanforderungen ausgerichtet. Unsere Kunden sind z.B. Gießereien und Anwender der PUR-Schaumtechnologie sowie die anderen Geschäftsbereiche der **HOLZAMMER** Gruppe.

Mit hohem handwerklichem Geschick und über viele Jahrzehnte erlangtem Know-how bauen hier unsere Fachkräfte mittels maschineller Unterstützung Vorrichtungen aus den verschiedensten Kunststoffmaterialien, Kunstharzen und Metallen.

Mit oben gezeigten Vorrichtungen und den damit erzeugten Abbildern aus Gießereisand (Formsand) stellen unsere Kunden unter anderem Graugusskörper für z.B. Energiemotoren u.v.m. her.

Des Weiteren fertigen wir auch Design- und Anschauungsmodelle, Kleinserien und Muster für die vielfältigsten Anwendungen.

- 1 **Modelleinrichtung** für einen Schiffsmotor,
- 2 für eine Auffangwanne,
- 3 für ein Aggregat von Kühlmaschinen,
- 4 für Getriebe von Baumaschinen

Dienstleistungen



Wir **fräsen**. (in 5 Achsen)
bis 2.200 x 1.500 x 750 mm

Wir **erodieren**.
bis 1.500 x 1.000 x 400 mm

Wir **bauen Werkzeuge**.
bis 2.000 mm x 2.000 mm x 1.500 mm

Wir **bauen Lehren & Vorrichtungen**.

Wir bieten das **Fräsen** und **Erodieren** auch einzeln als **Dienstleistung** an.

Nutzen Sie unser umfangreiches Know-how als „**verlängerte Werkbank**“ und ergänzen so Ihr eigenes Angebot oder kompensieren so Überkapazitäten. Steigern Sie mit uns Ihre Produktivität und verkürzen Lieferzeiten.

Wir **bauen**. + Wir **warten**. + Wir **reparieren**.

1 Firmenbereich **Fräsen**

2 5-Achsen Fräsanlage (bis 2.200 x 1.500 x 750 mm)

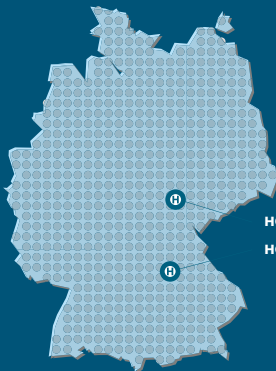
HOLZAMMER

est. 1949

produktiv • konstruktiv • kreativ



Stammwerk Sengenthal



HOLZAMMER Apolda

HOLZAMMER Sengenthal (Hauptsitz)

Holzammer
Kunststofftechnik GmbH

Am Ursprung 9

D-92369 Sengenthal

tel.: +49 9181 295-0

kontakt@holzammer.de



www.holzammer.de

Wir freuen uns auf Sie.

Entwicklung • Spritzguss • Lackierung • Montage • Formenbau • Modellbau